



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 95229367.6

[51]Int.Cl⁶

B65D 85/00

[45]授权公告日 1996年11月6日

[22]申请日 95.12.18 [24]颁证日 96.7.26

[30]优先权

[32]95.8.17 [33]KR[31]95-21193

[73]专利权人 东京派普株式会社

地址 日本东京

[72]设计人 山本静孝

[21]申请号 95229367.6

[74]专利代理机构 北京市中原信达知识产权代理公
司

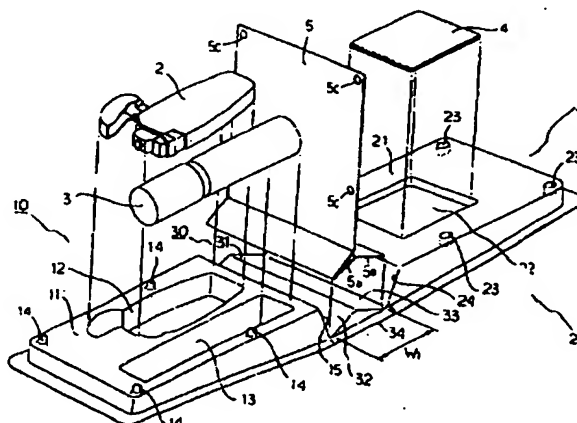
代理人 寿 宁

权利要求书 2 页 说明书 6 页 附图页数 3 页

[54]实用新型名称 包装打火机用的盒子

[57]摘要

一种包装打火机用的盒子, 该盒子由透明合成树脂材料制成, 前面盖板在内侧面形成有容纳打火机用的空间部及容纳辅助燃料容器用的空间部, 后面盖板在内侧面形成有容纳使用说明书用的空间部, 在二者中央形成有作为中心的折叠部并可相互折叠, 在该前、后面盖板上设有结合突起和结合槽相互结合, 将打火机及相关辅助物品作为一组包装方便地出售, 不用开封包装盒, 不仅其内部包装的产品, 连广告纸也能从外部用肉眼确认, 这样增强了广告效果, 其包装结构简单, 且能提高组配生产效率。



权利要求书

1. 一种包装打火机用的盒子,其特征在于其由前面盖板(10)、后面盖板(20)及折叠部(30)所组成,其中:

前面盖板(10),在其内侧面(11)内形成有容纳打火机(2)的容纳打火机用的空间部(12),及形成有容纳打火机(2)的辅助燃料容器(3)的容纳辅助燃料容器用的空间部(13)-,沿内侧面的外轮廓周围突出形成有复数个结合突起(14),该前面盖板(10)用透明的合成树脂材料制成;

后面盖板(20),在其内侧面(21)形成有容纳产品使用说明书(4)的容纳使用说明书用的空间部(22),且在上述前面盖板(10)的结合突起(14)相对应的位置形成有使结合突起(14)插入的结合突起用的结合槽(23),该后面盖板(20)用透明的合成树脂材料制成;

折叠部(30),是在上述前面盖板(10)和后面盖板(20)各自的下端,形成有成为一体连结上述前面盖板(10)和后面盖板(20)相互相对结合并能折叠的折叠部。

2. 根据权利要求1所述的包装打火机用的盒子,其特征在于上述折叠部(30)在宽度方向的中心线(31)的左、右两侧,从中心线(31)向其两侧的前端形成有逐渐减少的倾斜面(32)、(33),上述前面盖板(10)的内侧面(11)及后面盖板(20)的内侧面(21)包裹在上述折叠部(30)的中心线(31)的假想垂直平面上呈相互接触并且接合状,上述折叠部(30)的

下部外侧面(34)和上述前面盖板(10)及后面盖板(20)相互接合时,下部外侧面(34)设有比上端宽度(W2)宽的宽度为(W1)的平面部。

说 明 书

包装打火机用的盒子

本实用新型涉及一种包装打火机用的盒子,特别是涉及一种具有打火机辅助燃料盒、产品使用说明书及产品广告纸一起作为一套整体包装出售用的包装打火机用的盒子。

现在市场上出售的一次性使用的打火机其以重量轻、价格比较便宜为优点,但其构造上不能再补充气体燃料,其内部填充的气体燃料全部被使用完后则不能再次使用,因此,不得以必须扔掉。

这样,被废弃后的一次性使用的打火机,由于不能再生或者再次使用,而使废物增加,不仅违背了防止环境污染为目的的世界潮流倾向,也给个人造成了浪费。

因此,出现了再次向打火机注入燃料,使其成为能够半永久性使用的燃料可再次填充型的打火机,并且有被再次生产和出售的倾向。

但是,其也存在下述缺陷,上述的燃料填充型打火机仅为单独出售,当再次填充燃料时必须另外购买辅助燃料容器,这点则十分不方便,而且其价格也比较贵。目前还没有使用在外观上优美的包装盒子、其内包装有打火机产品并包含有广告及全部产品说明书这种结构的产品,使得作为出售商不能增强广告机能的意识,作为使用者也不能知道产品的特

点或者长处。

为了克服上述现有技术的缺陷,本实用型的目的在于,提供一种包装打火机用的盒子,使其在出售上述燃料用填充型打火机时,可增加广告效果,又可对购买者提供使用上的方便性。

本实用新型的目的是由以下技术方案实现的。一种包装打火机用的盒子,其特征在于其由前面盖板(10)后面盖板(20)及折叠部(30)所组成,其中:前面盖板(10),在其内侧面(11)内形成有容纳打火机(2)的容纳打火机用的空间部(12),及形成有容纳打火机(2)的辅助燃料容器(3)的容纳辅助燃料容器用的空间部(13),沿内侧面的外轮廓周围突出形成有复数个结合突起(14),该前面盖板(10)用透明的合成树脂材料制成;后面盖板(20),在其内侧面(21)形成有容纳产品使用说明书(4)的容纳使用说明书用的空间部(22),且在与上述前面盖板(10)的结合突起(14)相对应的位置形成有使结合突起(14)插入的结合突起用的结合槽(23),该后面盖板(20)用透明的合成树脂材料制成;折叠部(30),是在上述前面盖板(10)和后面盖板(20)各自的下端,形成有成为一体连结上述前面盖板(10)和后面盖板(20)相互相对结合并能折叠的折叠部。

本实用新型的目的还可由以下技术方案进一步实现。前述的包装打火机用的盒子,其中上述折叠部(30)在宽度方向的中心线(31)的左、右两侧,从中心线(31)向其两侧的前端形成有逐渐减少的倾斜面(32)、(33),上述前面盖板(10)的

内侧面(11)及后面盖板(20)的内侧面(21)包裹在上述折叠部(30)的中心线(31)的假想垂直平面上呈相互接触并且接合状,上述折叠部(30)的下部外侧面(34)和上述前面盖板(10)及后面盖板(20)相互接合时,下部外侧面(34)设有比上端宽度(W2)宽的宽度为(W1)的平面部。

由上述可知,本实用新型包装打火机用的盒子,其技术方案主要是设有容纳打火机用的空间部和容纳辅助燃料容器用的空间部的前面盖板,设有形成容纳使用说明书用的空间部的后面盖板,在该前面盖板和后面盖板的中央为中心设有折叠部,其可将前面盖板和后面盖板相互对折,在前面盖板和后面盖板各自的表面形成有相互嵌合的结合突起和结合槽,使二者相互接合在一起,上述折叠部的底面形成平面结构。

本实用新型的具体结构由以下实施例及其附图详细给出。

图1是本实用新型包装用打火机的盒子的展开立体图。

图2是本实用新型包装用打火机用的盒子是呈半打开弯曲状态的立体图。

图3是本实用新型包装打火机用的盒子接合状态的纵剖面图。

图4是本实用新型图3中A部分的局部放大详细结构图。

请参阅图1所示,本实用新型包装打火机用的盒子,包括前面盖板10、后面盖板20及折叠部30,其中,前面盖板

10,在其内侧面 11 内,为了容纳打火机 2 设有容纳打火机用的空间部 12,为了容纳打火机 2 的辅助燃料容器 3,形成有容纳辅助燃料容器用的空间部 13;后面盖板 20,在其内侧面 21 内,为了容纳产品使用说明书 4 形成有容纳使用说明书用的空间部 22;折叠部 30,是在上述前面盖板 10 和后面盖板 20 相互相对折合的同时,在上述前面盖板 10 的下端面 15 和后面盖板 20 的下端面 24 的两侧前端各自形成有作为一体连结的折叠部。

请结合参阅图 4 所示,在上述前面盖板 10 的内侧面 11 上,如图 1 所示那样,沿外侧的外周缘突出形成有复数个结合突起 14,在上述后面盖板 20 的内侧面上和与上述前面盖板 10 的结合突起 14 相对应的位置上,设有使上述前面盖板 10 和后面盖板 20 相互接合的结合槽 23,并使上述结合突起 14 嵌入于结合槽 23 内。

折叠部 30,如图 1 所示,在宽度方向设置的中心线 31 的两侧,从该中心线 31 向两侧的前端形成有高度逐渐减少的倾斜面 32、33,如图 2 所示,上述前面盖板 10 的内侧面 11 和后面盖板 20 的内侧面 21 包裹在上述中心线 31 的假想垂直平面上且一边相接一边接合,前面盖板 10 和后面盖板 20 等相接时,上述前面盖板 10 和后面盖板 20 的各自下端面 15、24 与对应的折叠部 30 的倾斜面 32、33 相接触。

如图 3 所示,上述前面盖板 10、后面盖板 20 相互接合时,上述折叠部 30 的下部外侧面 34 形成有比上端宽度 $W2$ 宽的宽度为 $W1$ 的平面部。

本实用新型与现有技术相比具有明显的优点和积极效果。下面详细说明由上述构造组成的本实用新型的作用及效果。

在上述前面盖板 10 的容纳打火机用的空间部 12 内装入打火机 2, 在容纳辅助燃料容器用的空间部 13 内插入辅助燃料容器 3, 在上述后面盖板 20 的容纳使用说明书用的空间部 22 内装入记载有产品特征和使用方法的使用说明书 4, 广告纸 5 下端被弯折部分 5a、5b 在上述折叠部 30 倾斜面 32、33 和与其相对应的前面盖板 10、后面盖板 20 的下端面 15、24 之间嵌入。这样, 在包装打火机用的盒子 1 内装入产品后, 将前面盖板 10 上设有的结合突起 14 与后面盖板 20 上设有的结合槽 23 插入结合, 再以上述折叠部 30 为中心, 将前面盖板 10 和后面盖板 20 折入接合, 而将打火机及其相关部件作为一组产品包装在盒内。

本实用新型包装打火机用的盒子采用透明材料制成, 可使购买者能够直接从外部用肉眼确认其内部被包装的打火机等的产品特征, 同时可观察插入盒子内部的广告纸的情况, 不用打开包装盒便能够知道广告的内容, 此为本实用新型的特点, 前面盖板 10 及后面盖板 20 具有将结合突起嵌入结合槽内的简单的结构, 这样使包装操作成为简单化, 并可提高组装生产效率。

另, 折叠部 30 的下部外侧侧面 34 是平面, 其在接合状态时, 下端宽度比上端宽度宽, 所以盒子不会倒, 能够稳定地陈列。

综上所述,本实用新型包装打火机用的盒子 1,该盒子是由透明合成树脂材料制成,前面盖板 10 在内侧面 11 形成有容纳打火机用的空间部 12 及容纳辅助燃料容器用的空间部 13,后面盖板 20 在内侧面 21 形成有容纳使用说明书用的空间部 22,在二者中央形成有作为中心的折叠部 30 并可相互折叠,在该前、后面盖板 10、20 上设有结合突起 14 和结合槽 23 使其相互结合,将打火机 2 及相关辅助物品作为一组包装十分方便地出售,不用开封包装盒,不仅其内部包装的产品,连广告纸也能从外部用肉眼确认,这样增强了广告效果,其包装结构简单,且能提高组配生产效率。

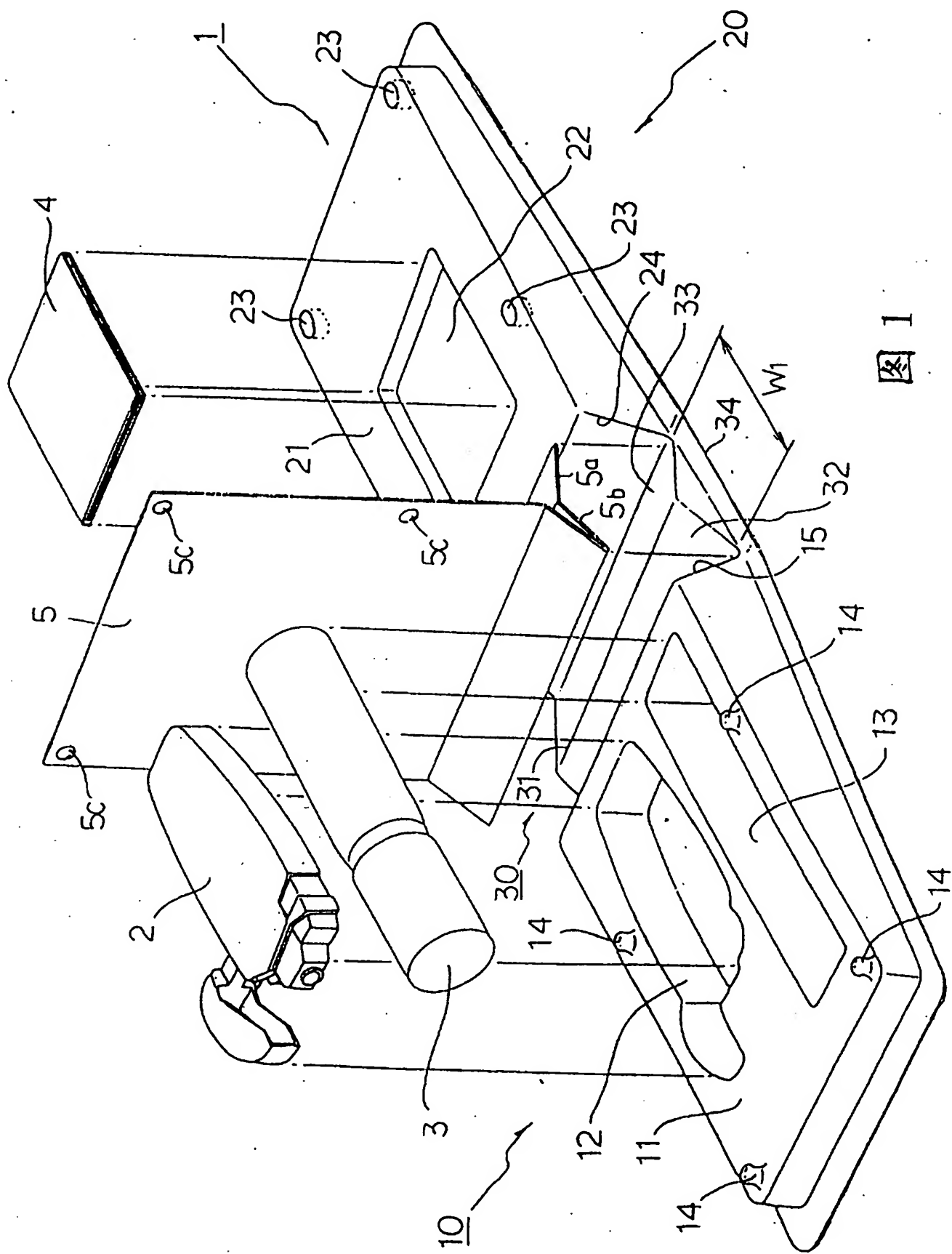


图 1

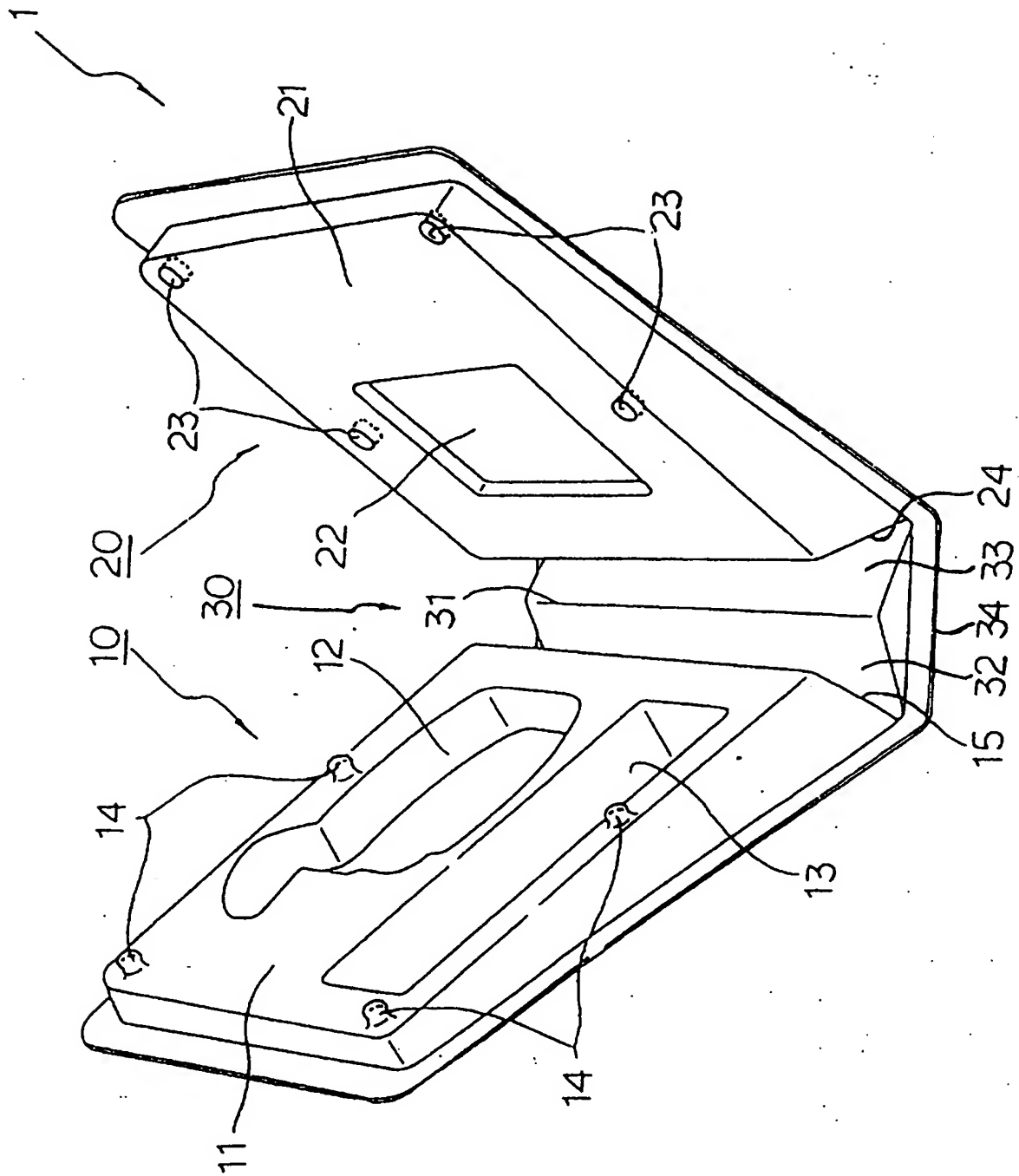
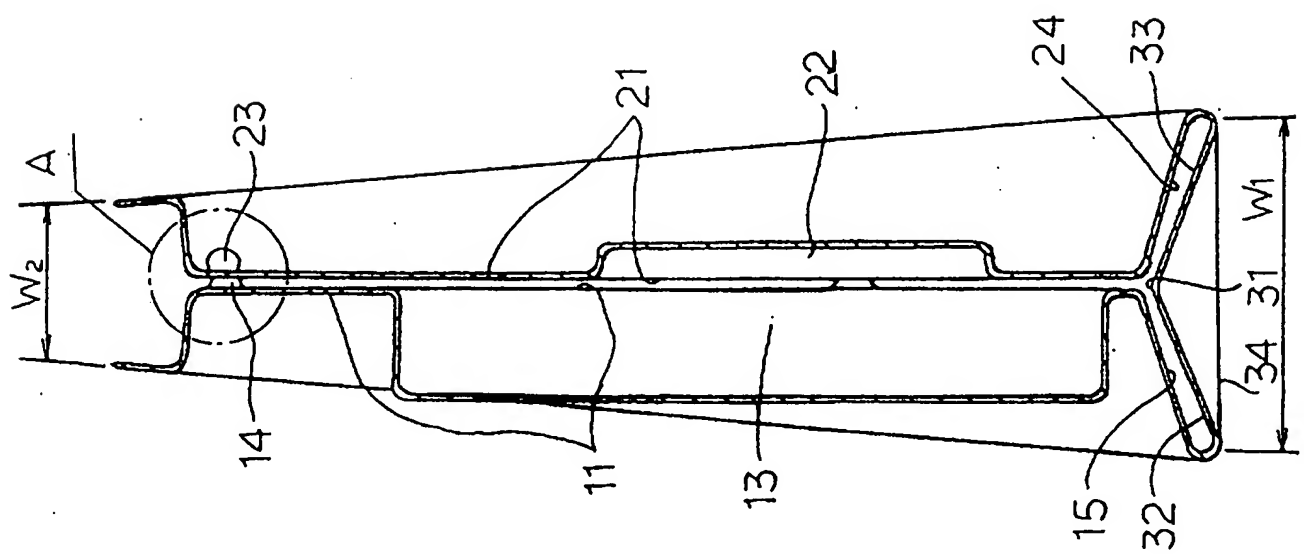
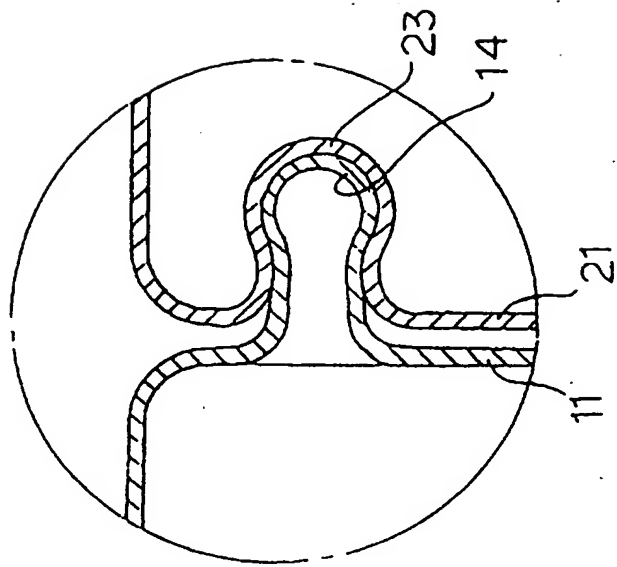


图 2



3
圖



4
圖

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.